

## Filtro Idrostatico



### UTILISATION

Filtrazione individuale o centralizzata lubrorefrigeranti macchine utensili.

- Lubrorefrigeranti per rettifica e lavorazione: emulsioni, soluzioni sintetiche, microemulsioni.
- Lubrorefrigeranti di laminazione e lappatura.
- Olii interio.
- Tutti le altre emulsioni.

### AVANTAGES

- Migliorare la finitura superficiale dei pezzi.
- Prolunga la durata dei liquidi.
- Riduzione dell'usura degli utensili.
- Intasamento meno rapido delle mole.
- Qualità di filtrazione costante.
- Riduzione dei costi di manutenzione.
- Ingombro ridotto rispetto a un filtro orizzontale.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Il materiale filtrante è inserito tra due ruote laterali e un nastro metallico senza fine che forma una zona di filtrazione semicircolare.

Il liquido da filtrare arriva al lato del filtro attraverso un albero cavo e un diffusore progettato per favorire una distribuzione uniforme del contaminante.

Le particelle in sospensione si depositano gradualmente sulla carta formando un percolato che migliora la filtrazione.

Il progressivo intasamento del tessuto filtrante provoca una diminuzione della portata di filtrazione, con conseguente aumento del livello nel tamburo. A seconda del tipo di filtro, il livello può raggiungere i 500 mm, creando una pressione idrostatica sulla carta da filtro.

Questa pressione garantisce un utilizzo ottimale della carta.

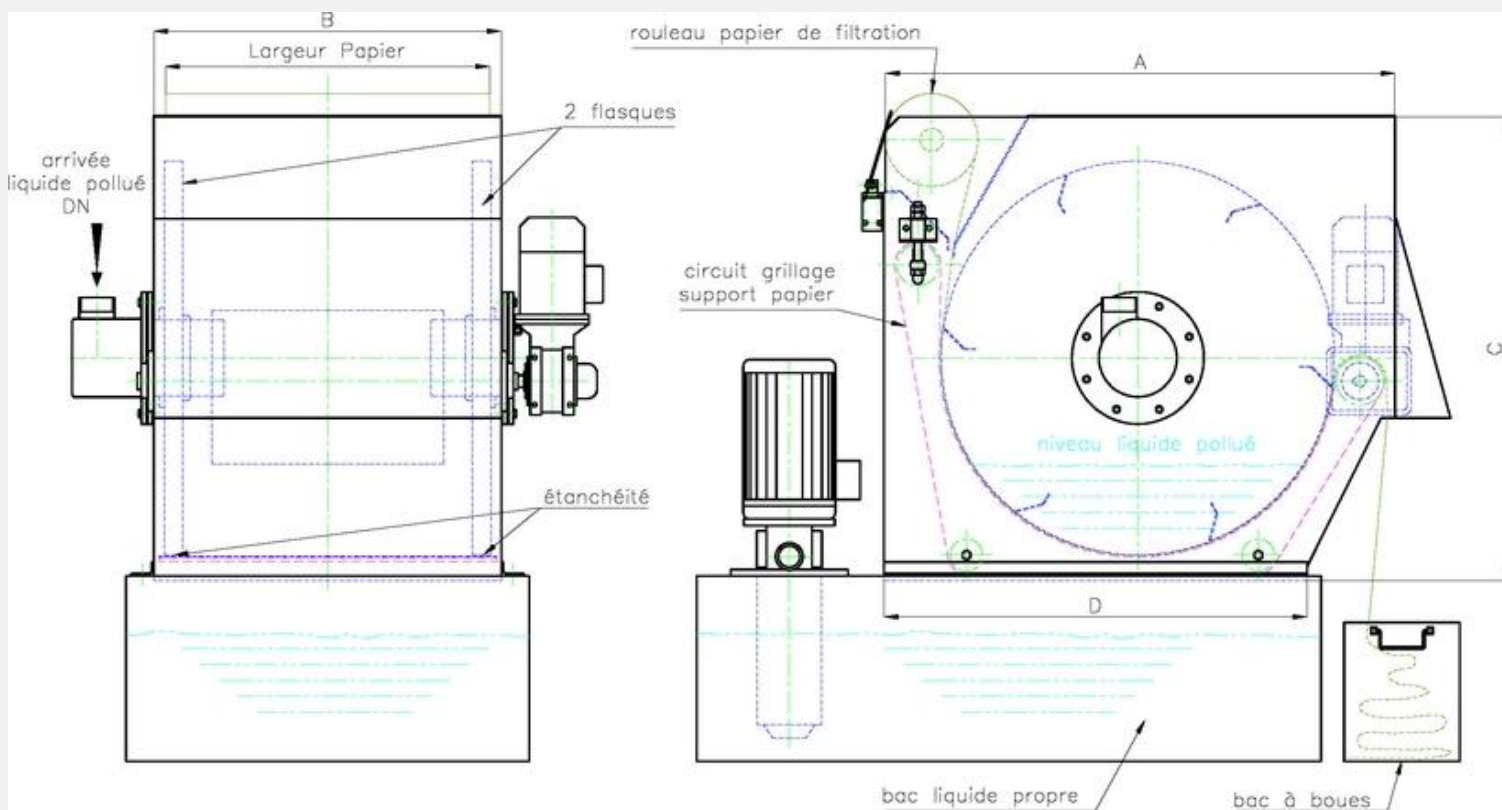
Quando il livello massimo viene raggiunto nel tamburo, il motoriduttore si avvia per far avanzare la carta ed evacuare il fango in una tramoggia di recupero.

Quando il livello scende nella zona di filtrazione, il motoriduttore si ferma ricevendo l'impulso dal galleggiante (livello basso).

Tra le ruote sono montati dei raschiatori per facilitare la rimozione di fanghi e trucioli.

Un sensore della fine del rotolo di carta indica che il rotolo deve essere sostituito. A seconda della portata e della finezza di filtrazione richiesta, si possono scegliere diversi tipi di carta.

## CARACTÉRISTIQUES



| Type          | Débit émulsion en L/min | Débit huile 20 mm <sup>2</sup> /s | Surface filtrante en m <sup>2</sup> | A    | B    | C    | D   | DN  | Largeur du papier en mm | Poids à vide approximatif en Kg |
|---------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|------|------|------|-----|-----|-------------------------|---------------------------------|
| <b>FH120</b>  | 120                     | 60                                | 0,32                                | 750  | 550  | 700  | 640 | 32  | 500                     | 220                             |
| <b>FH250</b>  | 250                     | 125                               | 0,44                                | 750  | 750  | 700  | 640 | 50  | 700                     | 250                             |
| <b>FH350</b>  | 350                     | 175                               | 0,73                                | 1100 | 750  | 1000 | 910 | 65  | 700                     | 350                             |
| <b>FH600</b>  | 600                     | 300                               | 1,1                                 | 1100 | 1050 | 1000 | 910 | 80  | 1000                    | 450                             |
| <b>FH1000</b> | 1000                    | 500                               | 1,6                                 | 1100 | 1550 | 1000 | 910 | 100 | 1500                    | 550                             |
| <b>FH1500</b> | 1500                    | 750                               | 2,1                                 | 1100 | 2050 | 1000 | 910 | 150 | 2000                    | 650                             |