

Trasportatore con filtrazione incorporata



Unità monoblocco comprendente uno o più convogliatori di trucioli e un filtro autopulente senza materiali di consumo. Risparmio sui costi operativi. Questo insieme è stato appositamente progettato e adattato per i centri di lavoro. Può gestire tutti i tipi di trucioli e lubrorefrigeranti. La soglia di filtrazione è di 50 micron. La portata varia a seconda della macchina. Vantaggi: migliore lavorazione e maggiore durata del lubrorefrigerante.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

I trucioli e il liquido di lavorazione vengono scaricati sul nastro trasportatore metallico. I trucioli vengono evacuati in un cassone. Il liquido viene raccolto tra i due fili del nastro nel filtro. Le particelle rimanenti si depositano sul fondo e vengono rimosse dalla draga. Passando attraverso il tamburo del filtro, il liquido viene purificato e finisce nella vasca di riserva. Una rampa di lavaggio pulisce il tamburo filtrante controcorrente, ruotando in modo continuo o discontinuo.

CARACTÉRISTIQUES

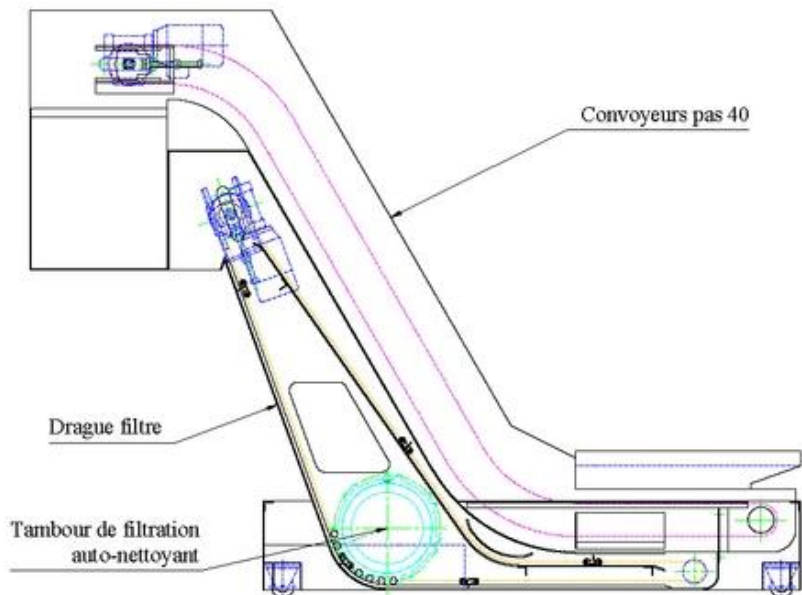
Esempio : TDF 2000 Unità integrata di trattamento trucioli e refrigerante produzione su un centro di lavoro

Possibili opzioni :

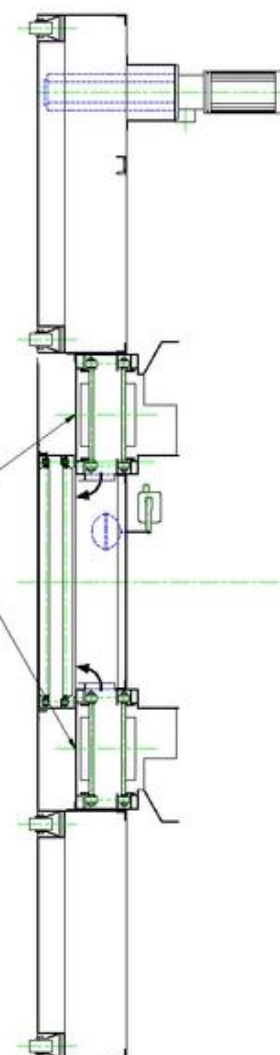
- Filtro supplementare con o senza materiale di consumo fino a 15 μ
- Separatore d'olio
- Pompa ad alta pressione per centro utensili di spruzzatura



coupe B-B



coupe A-A



Pompes de relevage

A

B

Convoyeurs pas 40

Drague filtre

B

Pompe de lavage tambour

A