

## Disoleatori



Una soluzione semplice ed efficace per eliminare l'olio galleggiante nelle vasche delle macchine utensili e risparmiare sull'olio solubile.

L'olio aderisce a una cinghia o a un disco rotante; le strisce di teflon regolabili consentono di eliminare l'olio e di convogliarlo in un tubo di raccolta a cui può essere collegato un tubo flessibile per la raccolta delle gocce.

Sono disponibili altri sistemi di disoleazione:

- **Separatore di olio a nido d'ape per la separazione e il recupero dell'olio**

DIS OÏL è stato sviluppato per recuperare gli oli non solubili dalle lavatrici industriali o dalle vasche di stoccaggio.

Il principio di base è il seguente: una serie di serbatoi a nido d'ape comunicanti, con differenze di livello calcolate per garantire la separazione dell'olio dal liquido aspirato.

Dopo il trattamento, l'acqua e l'olio escono attraverso due scivoli separati: l'acqua viene riportata nella vasca, mentre l'olio viene depositato in una tanica per essere riutilizzato o sottoposto a un ulteriore trattamento. Il funzionamento è estremamente semplice e silenzioso. È anche possibile separare gli oli emulsionati mediante una preventiva separazione chimica delle emulsioni nel serbatoio di stoccaggio. Il DIS OÏL è stato progettato per rimuovere l'olio dai serbatoi interrati, cioè quando il livello è inferiore alla pompa separatrice (autoadescante).

### Separatore d'olio di tipo DE

Separatore d'olio di tipo DE

Questo separatore d'olio separa in modo continuo miscele fisiche o emulsioni costituite da due liquidi immiscibili di diversa densità (ad esempio, acqua - olio).

- Utilizza la differenza di densità tra i due liquidi da separare.
- Promuove la coalescenza tra le gocce
- Combina le variazioni di direzione e velocità del flusso per migliorare l'assestamento
- Consente il recupero gravitazionale continuo dei liquidi separati, indipendentemente dalla percentuale di miscela da trattare.

Una sottile combinazione di questi principi essenziali, implementati successivamente in due stadi di separazione a livello regolabile, gli conferisce la massima efficienza.

## AVANTAGES

- Riduzione del consumo di fluidi, dei costi di manutenzione e di smaltimento

- Maggiore durata della macchina
- Miglioramento della qualità superficiale dei pezzi lavorati
- Pulizia delle macchine utensili
- Elimina gli odori causati dai batteri anaerobi
- Previene i depositi oleosi su macchine e parti
- Rimuove gli olii pesanti dal basamento
- Poggia sul basamento della macchina utensile grazie a 2 staffe

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Completamente statico: nessuna parte in movimento
- osservazione immediata del corretto funzionamento degli stadi di separazione; recupero automatico dell'olio (non è necessario un sofisticato sistema di rilevamento dell'interfaccia).

Può essere alimentato con una portata fino a 5 m<sup>3</sup>/ora (la portata dipende dal modello). La scelta della portata dipende dal grado di emulsione da separare e dalla qualità desiderata dell'effluente.

